

ETERBOARD MD

PLACA DE CONSTRUCCIÓN

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO¹

1 Composición del producto

Los paneles MULTI/ETERBOARD MD se componen de:

- Cemento Pórtland
- Rellenos minerales selectos que proporcionan una superficie especialmente lisa
- Fibras de refuerzo orgánicas
- Aditivos funcionales

2 Método de producción

Las placas MULTI/ETERBOARDMD son fabricadas en una máquina Hatschek y son esterilizadas en autoclave. Las siguientes operaciones mecánicas se pueden ejecutar dependiendo de la aplicación

- Rectificado
- Calibrado mediante lijado
- Biselado de cantos
- Impermeabilización mediante hidrofobización con silano

3 Dimensiones, peso y tolerancias estándar²

Aplicación principal	Varias
Prensa Hatschek	Sí
Prensado doble	No
Autoclave	Sí
Rectificado	Sí
Calibración mediante lijado	No
Cantos biselados	No
Resistencia al agua	No
Espesor (mm)	9 mm y 6 mm (apta solo para tabique pluvial)
Peso en fábrica (kg/m ²)	13,0
Dimensiones (mm)	peso en fábrica (kg/placa)
1.200x2.500	38,9
1.200x3.000	46,8
Tolerancia	Según norma
	EN 12467 (nivel I)
Espesor (mm)	± 10%
Largo y ancho (mm)	± 3
Perpendicularidad (mm/m)	1,0

¹ Esta hoja de información del producto reemplaza a todas las ediciones anteriores. EURONIT se reserva el derecho de modificar esta ficha informativa sin previo aviso. El lector deberá siempre asegurarse que está consultando la versión más reciente del documento.

² Los espesores, tamaños y tipos de placas que difieran de los que están en stock están disponibles sujetos a cantidades mínimas de pedido. Por favor contacte con EURONIT para más información.

4 Propiedades técnicas (valores medios)

La marca CE se basa en el estándar europeo EN 12467, "Placas planas de fibrocemento", que describe los métodos de clasificación y la mayoría de los de evaluación.

A. Evaluación según el sistema de gestión de calidad ISO

Densidad	Seco	EN 12467	1,230 kg/m ³
Resistencia a la flexión	Ambiental,	EN 12467	23,0 N/mm ²
	Ambiental, //	EN 12467	17,0 N/mm ²
Módulo de elasticidad	Ambiental,	EN 12467	9,500 N/mm ²
	Ambiental, //	EN 12467	7,500 N/mm ²
Comportamiento hídrico	0-100%, promedio		2,10 mm/m
Porosidad	0-100%		38 %

B. Clasificación

Clasificación de durabilidad	EN 12467	Categoría A
Clasificación de resistencia	EN 12467	Clase 2
Clasificación de reacción al	EN 13501-1	A2-s1-d0

C. Prueba tipo o estimación óptima

Prueba de impermeabilidad	EN 12467	0k
Prueba de agua caliente	EN 12467	0k
Prueba de mojado y secado	EN 12467	0k
Prueba de congelación y deshielo	EN 12467	0k
Coefficiente de dilatación térmica		6.5*10-6 m/mK
Coefficiente de conducción térmica		0.19 W/mK
Nº resistencia a la difusión del vapor de agua:		17-21

5 Ventajas

Siempre que se sigan las instrucciones de aplicación, las placas muestran el siguiente conjunto de propiedades de alta calidad en comparación con otros materiales como los paneles de yeso y los paneles con madera:

- Seguridad frente al fuego (ni ignición ni propagación del fuego)
- Aislamiento acústico
- Resistencia a temperaturas extremas
- Resistencia al agua (si se respetan las instrucciones de aplicación)
- Resistencia a múltiples organismos vivos (mohos, bacterias, insectos, parásitos, etc.)
- Resistencia a múltiples productos químicos
- No perjudiciales para el medio ambiente, sin emisiones de gases nocivos

6 Aplicaciones

MULTI/ETERBOARD MD puede emplearse en las siguientes aplicaciones:

- **Revestimiento de exteriores:** siempre han de ser protegidos con pintura, se utiliza, en revestimiento de aleros, antepechos y remates de tejado o fachadas.
- **Muros huecos:** Muros huecos interiores, placas decorativas detrás de fachada de cristal...
- **Techos:** Falsos techos en porches, pasajes,... (sujetos a humedad)

CONTINÚA

ETERBOARD MD

PLACA DE CONSTRUCCIÓN

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO¹

La garantía del producto sólo es válida si se respetan las instrucciones de aplicación de EURONIT. En caso de duda en cuanto a la idoneidad de las placas para una utilización determinada, se aconseja pedir recomendaciones específicas a EURONIT. EURONIT no puede en ningún caso ser responsable de aplicaciones de sus placas que no hayan sido aprobadas por EURONIT.

7 Información general para la puesta en obra

Corte/Aserrado:

Al trabajar en la placa, ésta ha de tener apoyo suficiente para no combarse. El banco de trabajo ha de ser muy estable y no puede vibrar. La placa no puede estar sometida a presión al serrar. La placa ha de estar libre de vibración y tensión durante el aserrado para un buen corte.

- Sierra fija, rotación lenta con hoja dentada con puntas de carburo, o rotación rápida con hoja de corte de diamante sin dientes.
- Sierra manual circular (con guía), rotación lenta con hoja dentada con puntas de carburo, o rotación rápida con hoja de corte de diamante sin dientes
- Sierra de calar con hoja de corte con puntas de carburo

Acabado de los cantos:

Fresa para biselar los cantos in situ
Papel o esponja de lija finos

Perforado:

- Para orificios: Broca helicoidal con punta de carburo (o completamente de carburo) con un ángulo de corte de 60°
- Para aberturas redondas: Trépano o cuchilla circular con punta de carburo. La placa debe estar apoyada alrededor del orificio para ser perforada (por ejemplo en una superficie de madera).

!!: Tanto el aserrado como el perforado deben realizarse en un entorno seco. Para aplicaciones decorativas, las virutas y polvo deben retirarse inmediatamente de la placa con una bayeta seca de micro fibra. Las virutas y polvo que no sean retirados pueden causar manchas permanentes.

Accesorios de fijación:

Dependiendo de la aplicación, deben utilizarse los accesorios de fijación recomendados por EURONIT (para más información, ver las instrucciones de aplicación). También se puede escoger el material (por ejemplo acero inoxidable, galvanizado o fosfatado) dependiendo de la aplicación.

- Atornillado: Puede atornillarse directamente sin perforado previo.
- Clavado: Pueden usarse clavos directamente sin perforado previo. La cabeza del clavo no puede ser introducida demasiado profundamente en el panel. El martillo neumático ha de regularse para una profundidad constante.
- Grapado: La parte posterior de la grapa no puede ser introducida demasiado profundamente en el panel. El martillo neumático ha de regularse para una profundidad constante.

Sellado:

Usar sólo productos de sellado neutros. Las siliconas no neutras o el thiokol pueden producir manchas.

Tratamiento de juntas:

Ver las instrucciones de aplicación de EURONIT.

Revestimiento:

Si está sometido a las inclemencias climatológicas, ETERBOARD MD ha de recubrirse con un revestimiento permeable al vapor de agua (por ejemplo dispersión acrílica de base acuosa o siloxano de base acuosa). Ver las instrucciones del proveedor del revestimiento.

Aspectos relativos a la salud y la seguridad:

Durante la colocación de las placas pueden liberarse partículas de polvo que pueden irritar las vías respiratorias y los ojos. Se recomienda el uso de máscara contra el polvo y de gafas de seguridad. Han de proveerse extracción de polvo o ventilación adecuadas dependiendo del espacio donde se vaya a realizar el trabajo o del equipo que se vaya a utilizar. La exposición a largo plazo al polvo puede resultar nociva para la salud.

8 Mantenimiento y limpieza

Para suciedad escasa, lavar con detergente casero o solución jabonosa suaves y a continuación aclarar con agua limpia.

9 Manipulación

Las placas se almacenan en palét. Han de ser transportadas bajo una lona impermeabilizada. Las placas han de apilarse horizontalmente sobre una superficie plana. Las placas han de tener siempre apoyo suficiente para no combarse. Asimismo han de apilarse en un espacio seco y ventilado. Si las placas se almacenan al aire libre, han de estar siempre protegidas contra la lluvia por una lona impermeabilizada o una cubierta de plástico. Si las placas se humedecen durante su embalaje, ha de retirarse todo el embalaje y han de colocarse de forma que permita un secado completo. Se recomienda dejar que las placas se aclimaten en el espacio donde se van a emplear. Las placas siempre han de ser levantadas de la pila por dos personas, que las transportarán en posición vertical.

10 Información técnica adicional

Puede encontrar más información en las instrucciones de aplicación de EURONIT, instrucciones de tratamiento de EURONIT, instrucciones de limpieza de EURONIT, especificaciones de licitación de EURONIT, declaración de garantía de EURONIT, lista de precios de EURONIT, página web de EURONIT, etc.

Consultar Guía de Instalación.

www.euronit.es

Euronit
fachadas y cubiertas

SEDE CENTRAL

Paseo de Recoletos, 27 - 2ª planta - 28004 Madrid
Tel. 91 272 49 00 - Fax 91 702 39 28

TELÉFONO DE ATENCIÓN COMERCIAL 901 502 085

consulta.comercial@euronit.es

an **Etex** GROUP company